

D113 树脂

本产品是在大孔结构的丙烯酸共聚交联高分子基体上带有羧酸基(-COOH)的大孔弱酸性阳离子交换树脂, 该树脂具有优良的动力学特性, 并且具有再生效率高、酸耗低, 工作交换容量大等特点。

用途: 在水处理中, D113 树脂与 001×7 配套能十分明显的除去碱度和硬度, 特别是除去碳酸氢盐, 碳酸盐及其它一些碱性盐类, 主要用于含盐量较高的水处理; 大水量软化脱碱处理; 废酸废碱中和; 电镀含铜、镍废水处理; 以及制药, 食品和制糖等, 也可用于废液的回收和处理, 生化药物的分离和提纯。

使用时参考指标:

1. PH 范围: 5-14
2. 允许温度 (°C) ≤ 100
3. 膨胀率: % ($H^+ \rightarrow Na^+$) ≤ 65
4. 工业用树脂层高度: m 0.8-2.0
5. 再生液浓度: %HCl:3-6 H₂SO₄:0.5-1
6. 再生剂用量 (按 100%计), kg/m³ 湿树脂: HCL 40-60H₂SO₄ 80-120
7. 再生液流速: m/h HCl:4-8 H₂SO₄:10-25
8. 再生接触时间: minute:30-45
9. 正洗流速: m/h:约 20
10. 正洗时间: minute:20-30

11. 运行流速: m/h: 20-40

12. 工作交换容量: mmol/l (湿树脂) ≥ 2000

主要性能指标:

指标名称	D113
氢型率% \geq	98
全交换容量 mmol/g \geq	10.5
体积交换容量 mmol/ml \geq	4.2
含水量%	45-52
湿视密度 g/ml	0.72-0.8
湿真密度 g/ml	1.14-1.20
粒度%	(0.315-1.25mm) ≥ 95
	(< 0.315 mm) ≤ 1
有效粒径 mm	0.35-0.55
均一系数 \leq	1.60
磨后圆球率% \geq	90
转型膨胀率(H \rightarrow Na) \leq	65
外观	乳白或淡黄色球状颗粒
出厂型式	H

一、树脂的运输和贮存: 离子交换树脂内含有一定量的水份, 在运输及贮存过程中应尽量保持这部分水份。如果贮存过程中树脂脱了水, 应先用浓食盐水(8-10%)浸泡 1-2 小时, 再逐渐稀释,

不得直接放于水中，以免树脂急剧膨胀而破碎。树脂在贮存或运输过程中，应保持在 5-40℃ 的温度环境中，避免过冷或过热，影响质量。若冬季没有保温设备时，可将树脂贮存在食盐水中，食盐水的温度可根据气温而定。

二、新树脂的预处理：新树脂常含有溶剂、未参加聚合反应的物质和少量低聚合物，还可能吸着铁、铝、铜等重金属离子。当树脂与水、酸、碱或其它溶液相接触时，上述可溶性杂质就会转入溶液中，在使用初期污染出水水质。所以，新树脂在投运前要进行预处理。

1、阳树脂的预处理阳树脂的预处理步骤如下：

首先使用饱和食盐水，取其量约等于被处理树脂体积的两倍，将树脂置于食盐溶液中浸泡 18-20 小时，然后放尽食盐水，用清水漂洗净，使排出水不带黄色；其次再用 2%-4%NaOH 溶液，其量与上相同，在其中浸泡 2-4 小时（或小流量清洗），放尽碱液后，冲洗树脂直至排出水接近中性为止；最后用 5%HCL 溶液，其量亦与上述相同，浸泡 4-8 小时，放尽酸液，用清水漂流至中性待用。

2、阴树脂的预处理其预处理方法中的第一步与阳树脂预处理方法中的第一步相同；而后用 5%HCL 浸泡 4-8 小时，然后放尽酸液，用水清洗至中性；而后用 2%-4% NaOH 溶液浸泡 4-8 小时后，放尽碱液，用清水洗至中性待用